

排污许可证执行报告  
(季报)

排污许可证编号：9135020009299040X3001V  
单位名称：厦门欧米克生物科技有限公司  
报告时段：2023年第04季  
法定代表人（实际负责人）：邓志敏  
技术负责人：李专成  
固定电话：0592-5163188  
移动电话：13959293923

排污单位名称（盖章）

报告日期：2024年01月02日

## 承诺书

厦门市海沧生态环境局：

厦门欧米克生物科技有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (食品及饲料添加剂制造+危险废物治理-焚烧)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	原料	公用单元系统				
		分离系统				
		初加工系统-化学合成	冰醋酸	39.69	t	
			桂酸	4.18	t	
			丁香酚	69.29	t	
			呋喃酮	6.21	t	
			中间体	233.61	t	
			丙酮醛	1335.48	t	
			甲醇	6.4	t	
		初加工系统-发酵	苯丙氨酸	20.12	t	
			酵母粉	85.8	t	
			葡萄糖	190.07	t	
			丙位酮酸乙酯	26.45	t	
			苯甲醛	5.62	t	
			L-苯丙氨酸	20.12	t	
			阿魏酸	15.33	t	
			豆蔻酸	4.37	t	
			丙二醇	571.95	t	
		蔗糖	0.24	t		
		原料系统				
干燥系统						
焚烧生产单元						
精制系统-回收						
精制系统-浓缩						
精制系统-精制	天然肉桂油	129.15	t			
2	辅料	公用单元系统				
		分离系统				
		初加工系统-化学合成	碳酸钾	4.86	t	
			醋酐	7.38	t	
			锌基料	41.41	t	
			乙醇	124.3	t	
			烧碱	30.71	t	
			乙酸丁酯	43.13	t	
			硝酸	10.12	t	
			磷酸钠	4.46	t	
			硫酸氢钠	1.39	t	
			碳酸钠	62.2	t	
			乙酸乙酯	67.24	t	
			硫酸	157.74	t	
		初加工系统-发酵	磷酸氢二钾	42.7	t	
			正丁醇	1.15	t	
			氯化钠	1.23	t	
			PBS缓冲液	71.83	t	
			七水硫酸镁	6.06	t	
		原料系统				
干燥系统						
焚烧生产单元						
精制系统-回收						
精制系统-浓缩						
精制系统-精制						
			危险废物	用量	t	
				硫分	%	
				灰分	%	
				挥发分	%	
				热值	MJ/kg	
				用量	t	

公用单元系统	天然气	硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	用电量			KWh		
	蒸汽消耗量			MJ		
	分离系统	危险废物	用量		t	
			硫分		%	
			灰分		%	
			挥发分		%	
			热值		MJ/kg	
		天然气	用量		t	
			硫分		%	
			灰分		%	
			挥发分		%	
			热值		MJ/kg	
		用电量			KWh	
		蒸汽消耗量			MJ	
	初加工系统-化学合成	危险废物	用量		t	
			硫分		%	
灰分				%		
挥发分				%		
热值				MJ/kg		
天然气		用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
用电量				KWh		
蒸汽消耗量				MJ		
初加工系统-发酵	危险废物	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	用电量			KWh		
	蒸汽消耗量			MJ		
原料系统	用电量			KWh		
	蒸汽消耗量			MJ		
	危险废物	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
干燥系统	用电量			KWh		
	蒸汽消耗量			MJ		
	危险废物	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	天然气	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
焚烧生产单元	危险废物	用量		t		
		硫分		%		
		灰分		%		
		挥发分		%		
		热值		MJ/kg		
	用量		t			
	硫分		%			

			天然气	灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
				用电量		KWh	
			蒸汽消耗量			MJ	
		精制系统-回收	危险废物	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		精制系统-浓缩	危险废物	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
		精制系统-精制	危险废物	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			天然气	用量		t	
				硫分		%	
				灰分		%	
				挥发分		%	
				热值		MJ/kg	
			用电量		KWh		
			蒸汽消耗量		MJ		
4	主要产品	公用单元系统					
		分离系统					
		初加工系统-化学合成	天然香兰素(丁香酚)		t/a		
			天然苯甲醛		t/a		
			天然桂酸甲酯		t/a		
			天然呋喃酮乙酸酯		t/a		
			天然呋喃酮		t/a		
			碱式碳酸锌		t/a		
			丙酮醛		t/a		
			呋喃酮中间体		t/a		
		初加工系统-发酵	天然苯乙醇		t/a		
			天然肉桂酸		t/a		
天然香兰素(阿魏酸)			t/a				
天然手性丁位癸内酯			t/a				
天然十四碳二元酸			t/a				
天然苯甲醇			t/a				
天然手性丙位癸内酯			t/a				
原料系统							
干燥系统							
焚烧生产单元							
精制系统-回收							
精制系统-浓缩							
精制系统-精制	肉桂油		t/a				
	公用单元系统	正常运行时间	1800	h			
		非正常运行时间	0	h			
		停产时间	0	h			
		生产负荷	82	%			
	分离系统	正常运行时间	1800	h			
		非正常运行时间	0	h			
		停产时间	0	h			
		生产负荷	82	%			
		正常运行时间	1800	h			

5	运行时间和生产负荷	初加工系统-化学合成	非正常运行时间	0	h
			停产时间	0	h
			生产负荷	82	%
		初加工系统-发酵	正常运行时间	1800	h
			非正常运行时间	0	h
			停产时间	0	h
		原料系统	生产负荷	82	%
			正常运行时间	1800	h
			非正常运行时间	0	h
		干燥系统	停产时间	0	h
			生产负荷	82	%
			正常运行时间	1800	h
		焚烧生产单元	非正常运行时间	0	h
			停产时间	0	h
			生产负荷	82	%
		精制系统-回收	生产负荷	82	%
			正常运行时间	1800	h
			非正常运行时间	0	h
		精制系统-浓缩	停产时间	0	h
			生产负荷	82	%
			正常运行时间	1800	h
		精制系统-精制	生产负荷	82	%
			正常运行时间	1800	h
			非正常运行时间	0	h
		公用单元系统	天然呋喃酮		t/a
			碱式碳酸锌		t/a
			二水合乙酸锌		t/a
			羟基丙酮		t/a
			丙酮醛		t/a
			呋喃酮中间体		t/a
			天然苯乙醇		t/a
			天然肉桂酸		t/a
			天然苯乙酸甲酯		t/a
			天然邻氨基苯甲酸甲酯		t/a
			天然香兰素(阿魏酸)		t/a
			天然手性丁位癸内酯		t/a
			天然胡椒醛		t/a
			天然十四碳二元酸		t/a
			天然苯甲醇		t/a
			天然苯乙酸		t/a
			天然手性丙二醇		t/a
			天然手性丙位癸内酯		t/a
分离系统	天然苯乙酸甲酯			t/a	
	天然邻氨基苯甲酸甲酯			t/a	
	天然香兰素(阿魏酸)			t/a	
	天然手性丁位癸内酯		t/a		
	天然胡椒醛		t/a		
	天然十四碳二元酸		t/a		
	天然苯甲醇		t/a		
	天然苯乙酸		t/a		
	天然手性丙二醇		t/a		
	天然手性丙位癸内酯		t/a		
	天然香兰素(丁香酚)		t/a		
	天然桂酸甲酯		t/a		
	天然呋喃酮乙酸酯		t/a		
	天然呋喃酮		t/a		
	碱式碳酸锌		t/a		
	二水合乙酸锌		t/a		
	羟基丙酮		t/a		
	丙酮醛		t/a		
	呋喃酮中间体		t/a		
	天然苯乙醇		t/a		
	天然肉桂酸		t/a		
天然苯乙醇		t/a			
天然肉桂酸		t/a			
天然苯乙酸甲酯		t/a			

初加工系统-化学合成	天然邻氨基苯甲酸甲酯		t/a
	天然香兰素 (阿魏酸)		t/a
	天然手性丁位癸内酯		t/a
	天然胡椒醛		t/a
	天然十四碳二元酸		t/a
	天然苯甲醇		t/a
	天然苯乙酸		t/a
	天然手性丙二醇		t/a
	天然手性丙位癸内酯		t/a
	天然香兰素 (丁香酚)	41	t
	天然苯甲醛	30.8	t
	天然桂酸甲酯	4.1	t
	天然呋喃酮乙酸酯	6.2	t
	天然呋喃酮	123	t
	碱式碳酸锌	41	t
	二水合乙酸锌		t/a
	羟基丙酮		t/a
	丙酮醛	1335.4	t
	呋喃酮中间体	223.5	t
	初加工系统-发酵	天然苯乙醇	4.1
天然肉桂酸		10.3	t/a
天然苯乙酸甲酯			t/a
天然邻氨基苯甲酸甲酯			t/a
天然香兰素 (阿魏酸)		10.3	t/a
天然手性丁位癸内酯		5.1	t
天然胡椒醛			t/a
天然十四碳二元酸		4.1	t/a
天然苯甲醇		4.1	t/a
天然苯乙酸			t/a
天然手性丙二醇			t/a
天然手性丙位癸内酯		15.4	t/a
原料系统	肉桂油		t/a
	天然苯甲醛		t/a
	天然香兰素 (丁香酚)		t/a
	天然桂酸甲酯		t/a
	天然呋喃酮乙酸酯		t/a
	天然呋喃酮		t/a
	碱式碳酸锌		t/a
	二水合乙酸锌		t/a
	羟基丙酮		t/a
	丙酮醛		t/a
	呋喃酮中间体		t/a
干燥系统	天然香兰素 (丁香酚)		t/a
	天然呋喃酮		t/a
	碱式碳酸锌		t/a
	二水合乙酸锌		t/a
	羟基丙酮		t/a
	丙酮醛		t/a
呋喃酮中间体		t/a	
焚烧生产单元	蒸汽		
精制系统-回收	天然苯乙醇		t/a
	天然肉桂酸		t/a
	天然苯乙酸甲酯		t/a
	天然邻氨基苯甲酸甲酯		t/a
	天然香兰素 (阿魏酸)		t/a
	天然手性丁位癸内酯		t/a
	天然胡椒醛		t/a
	天然十四碳二元酸		t/a
	天然苯甲醇		t/a
	天然苯乙酸		t/a
	天然手性丙二醇		t/a
	天然手性丙位癸内酯		t/a
	天然香兰素 (丁香酚)		t/a
	天然苯甲醛		t/a
	天然桂酸甲酯		t/a
	天然呋喃酮乙酸酯		t/a
	天然呋喃酮		t/a
	碱式碳酸锌		t/a
	二水合乙酸锌		t/a
	羟基丙酮		t/a
丙酮醛		t/a	
呋喃酮中间体		t/a	
	天然香兰素 (丁香酚)		t/a

		精制系统-浓缩	天然呋喃酮		t/a	
			二水合乙酸锌		t/a	
			羟基丙酮		t/a	
			丙酮醛		t/a	
			呋喃酮中间体		t/a	
		精制系统-精制	天然苯乙醇		t/a	
			天然肉桂酸		t/a	
			天然苯乙酸甲酯		t/a	
			天然邻氨基苯甲酸甲酯		t/a	
			天然香兰素 (阿魏酸)		t/a	
			天然手性丁位癸内酯		t/a	
			天然胡椒醛		t/a	
			天然十四碳二元酸		t/a	
			天然苯甲醇		t/a	
			天然苯乙酸		t/a	
			天然手性丙二醇		t/a	
			天然手性丙位癸内酯		t/a	
			天然香兰素 (丁香酚)		t/a	
			肉桂油	61.5	t/a	
			天然苯甲醛		t/a	
天然桂酸甲酯		t/a				
天然呋喃酮乙酸酯		t/a				
7	取排水	公用单元系统	工业新鲜水	4797	t	
			回用水		t	
			生活用水	93618	t	
			废水排放量	43127	t	
		分离系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		初加工系统-化学合成	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		初加工系统-发酵	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		原料系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		干燥系统	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
		焚烧生产单元	工业新鲜水		t	
			回用水		t	
			生活用水		t	
			废水排放量		t	
精制系统-回收	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
精制系统-浓缩	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
精制系统-精制	工业新鲜水		t			
	回用水		t			
	生活用水		t			
	废水排放量		t			
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号			
			治理设施类型			
			开工时间			
			建设投产时间			
			计划总投资		万元	
			报告周期内累计完成投资		万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
				10月份	11月份	12月份	季度合计	
有组织废气主要排放口	DA004	焚烧炉排放口	氯化氢	/	/	/	0	
			烟尘	0.0643	0.0643	0.0643	0.1929	
			二噁英	/	/	/	0	
			二氧化硫	0.0136	0.0136	0.0136	0.0408	
			氮氧化物	1.25	1.25	1.25	3.75	
其他合计			氮氧化物	0.0265	0.0265	0.0265	0.0795	
			颗粒物	0.0106	0.0106	0.0106	0.0318	
			臭气浓度	/	/	/	0	
			硫化氢	/	/	/	0	
			氨 (氨气)	/	/	/	0	
			非甲烷总烃	/	/	/	0	
全厂合计			NOx	1.2765	1.2765	1.2765	3.8295	
			颗粒物	0.0749	0.0749	0.0749	0.2247	
			VOCs	/	/	/	0	
			SO2	0.0136	0.0136	0.0136	0.0408	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量 (吨)				备注
					10月份	11月份	12月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW001	废水排放口	动植物油	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
				总氮 (以N计)	0.7677	0.7677	0.7677	2.3031	
				总磷 (以P计)	/	/	/	0	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				挥发酚	/	/	/	0	
				氨氮 (NH3-N)	0.1153	0.1153	0.1153	0.3459	
				化学需氧量	2.29	2.29	2.29	6.87	
全厂间接排放合计				动植物油	/	/	/	0	
				悬浮物	/	/	/	0	
				总氮 (以N计)	0.7677	0.7677	0.7677	0	
				化学需氧量	2.29	2.29	2.29	2.29	
				阴离子表面活性剂	/	/	/	0	
				总磷 (以P计)	/	/	/	0	
				氨氮 (NH3-N)	0.1153	0.1153	0.1153	0	
				pH值	/	/	/	/	
				五日生化需氧量	/	/	/	0	
				挥发酚	/	/	/	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/m3)	超标原因说明
------	--------	-------	---------	--------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度 (折标, mg/L)	超标原因说明
------	-------	---------	-------------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
开始时段-结束时段			污染因子	排放范围	

(四)结论

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防治技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
危废仓库1 - TS003	无法自行处置的危险废物将委托有资质的单位进行处置。危险废物只要能严格按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定执行，严格按照国家《危险废物污染防治技术政策》管理规定执行；本着“无害化、减量化、资源化”的原则，基本可以得到综合利用和处置。	* 否	** 否	** 否	* 否	
危废仓库2 - TS004	无法自行处置的危险废物将委托有资质的单位进行处置。危险废物只要能严格按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定执行，严格按照国家《危险废物污染防治技术政策》管理规定执行；本着“无害化、减量化、资源化”的原则，基本可以得到综合利用和处置。	* 否	** 否	** 否	* 否	
危废储罐 - TS002	产生的危险废物中的废有机溶剂和蒸馏残渣等将由项目内部的焚烧中心进行焚烧处置，最终产生的燃烧炉渣、除尘飞灰、洗涤塔湿灰等危险废物将委托有资质的单位进行处置。危险废物只要能严格按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定执行，严格按照国家《危险废物污染防治技术政策》管理规定执行；本着“无害化、减量化、资源化”的原则，基本可以得到综合利用和处置。	* 否	** 否	** 否	* 否	
垃圾房 - TS001	委托有资质的单位进行处置	* 否	** 否	** 否	* 否	
焚烧炉 - TS005	产生的危险废物中的废有机溶剂和蒸馏残渣等将由项目内部的焚烧中心进行焚烧处置，最终产生的燃烧炉渣、除尘飞灰、洗涤塔湿灰等危险废物将委托有资质的单位进行处置。危险废物只要能严格按照GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定执行，严格按照国家《危险废物污染防治技术政策》管理规定执行；本着“无害化、减量化、资源化”的原则，基本可以得到综合利用和处置。	* 否	** 否	** 否	* 否	